



## Das Unternehmen

**HÖCKER<sup>®</sup>**  
**POLYTECHNIK**

*Always one idea ahead*

# Always one idea ahead.

## Von der Idee zur Innovation.

Seit 1962 konzipiert, plant und baut Höcker Polytechnik lufttechnische Anlagen und entwickelt individuelle Lösungen zur Luftreinhaltung sowie für die Prozessabfallentsorgung in Industrie- und Handwerk – weltweit.

Mit unseren Produkten und Entwicklungen steigern wir die Produktqualität, senken Durchlaufzeiten und reduzieren Energiekosten. Produkte von Höcker Polytechnik zeichnen sich durch Innovationskraft, Performance und schnelle Amortisation aus.

Wir sind passionierte Teamplayer. Vom Projektstart an arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen und stehen mit einem erfahrenen Team an seiner Seite. Technische Grenzen werden so ausgereizt und Innovationen fließen ein.

Nachhaltiges Handeln ist für uns selbstverständlich. Wir wissen, dass Ökonomie und Ökologie sich nicht ausschließen dürfen und sehen uns als Unternehmen in der Verantwortung. Kreativ und leidenschaftlich schaffen wir so aus Visionen genau die Realitäten, von denen unsere Kunden und die Umwelt profitieren.

Wir investieren in die Zukunft. Unser 2023 erbautes Technikgebäude bietet unserer Konstruktion und E-Technik das ideale Umfeld für gute und neue Ideen. Für optimierte Auftragsabläufe und eine straffere Fertigungslogistik sorgt unser leistungsstarkes ERP-System Microsoft Dynamics 365 Business Central. Zwei wichtige Schritte, mit denen wir künftig noch wesentlich besser und schneller die Anforderungen unserer Kunden umsetzen können.

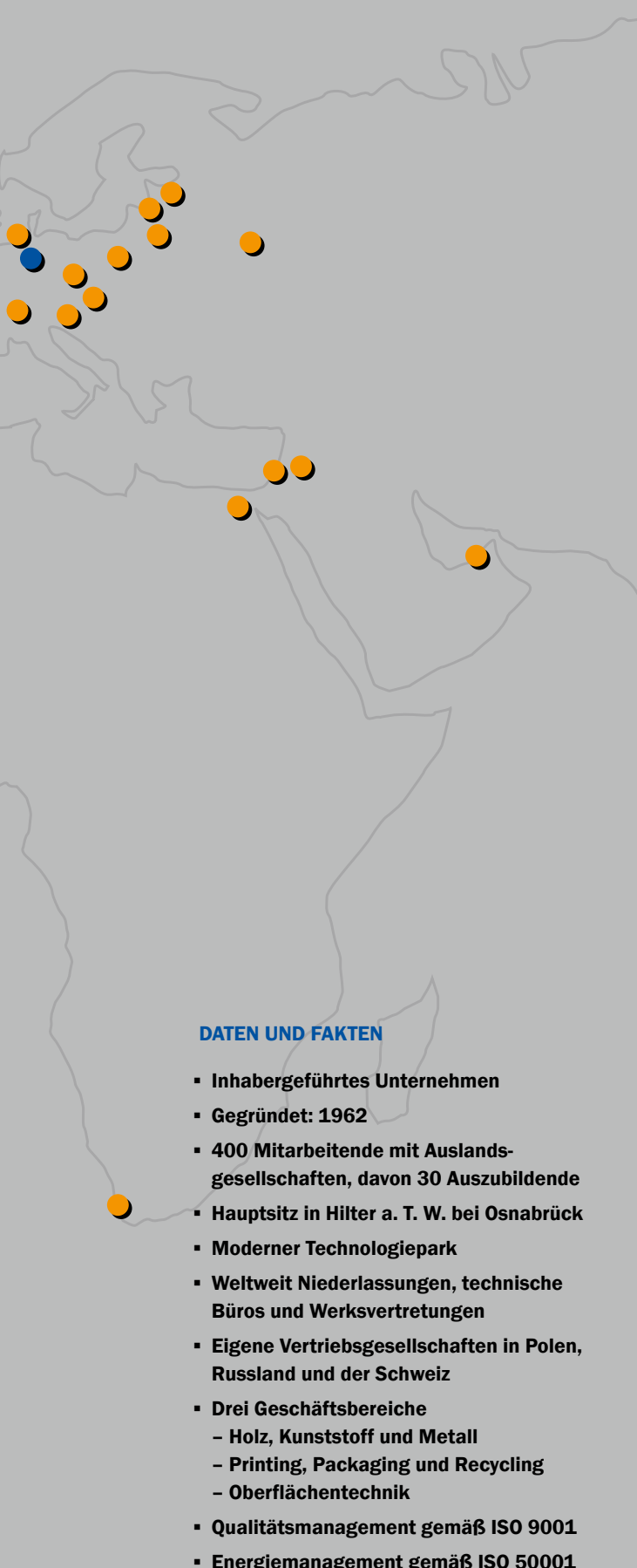
Wir haben den langen Atem. Als inhabergeführtes Unternehmen sehen wir uns den vergangenen und künftigen Generationen gegenüber in der Verantwortung. Wir investieren daher konstant und überlegt in die Weiterentwicklung der Höcker Polytechnik GmbH. Unser eigentliches Kapital ist jedoch das Know-how unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter – auch hier werden wir durch konsequente Aus- und Weiterbildungsprogramme stetig besser.

So gestalten wir das Unternehmen von morgen.

**Höcker Polytechnik – Always one idea ahead.**



Im Einsatz für die  
Höcker Polytechnik GmbH:  
v.l.n.r. Christian Vennemann,  
Lisa Marie Höcker, Frank Höcker



## HÖCKER POLYTECHNIK – WELTWEIT

Unseren internationalen Vertrieb und Niederlassungen finden Sie in

- Ägypten
- Australien
- Belgien
- Brasilien
- China
- **Deutschland-Hauptsitz**
- Estland
- Frankreich
- Großbritannien
- Irland
- Israel
- Jordanien
- Kanada
- Lettland
- Litauen
- Niederlande
- Österreich
- Polen
- Portugal
- Russland
- Saudi-Arabien
- Schweiz
- Skandinavien
- Slowenien
- Spanien
- Südafrika
- Tschechische Republik
- Ungarn
- USA
- Vereinigte Arabische Emirate

## DATEN UND FAKTEN

- Inhabergeführtes Unternehmen
- Gegründet: 1962
- 400 Mitarbeitende mit Auslands-gesellschaften, davon 30 Auszubildende
- Hauptsitz in Hilter a. T. W. bei Osnabrück
- Moderner Technologiepark
- Weltweit Niederlassungen, technische Büros und Werksvertretungen
- Eigene Vertriebsgesellschaften in Polen, Russland und der Schweiz
- Drei Geschäftsbereiche
  - Holz, Kunststoff und Metall
  - Printing, Packaging und Recycling
  - Oberflächentechnik
- Qualitätsmanagement gemäß ISO 9001
- Energiemanagement gemäß ISO 50001

# Seit 1962 immer eine Idee mehr.

Höcker Polytechnik – gestern, heute, morgen.

**1962**



**1962 Gründung**

Die Firma Polytechnik oHG startet als Handels- und Montagefirma in Bad Laer.



**1968 Technik**

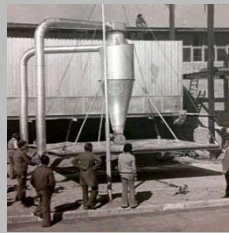
Zyklone waren Standard und Themen wie Arbeitssicherheit wurden immer wichtiger.

**1970**



**1973 Firmenfeste**

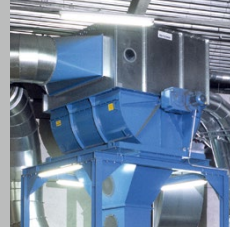
Günther Höcker rührt die Werbetrommel und Höcker Polytechnik wird international bekannt.



**1979 Weltweit**

Eine der ersten Montagen im Ausland.

**1980**



**1985 Patent**

Höckers Materialabscheider erhält Europa-Patent. Seitdem über 2.500 Stück verkauft.



**1989 Übernahme**

Die Presto GmbH & Co. KG wird Teil der Höcker Gruppe und ist heute einer der führenden Containerpressenhersteller Europas.

**1990**



**1991 Generationswechsel**

Der Gründer Günther Höcker gibt die Führungskompetenzen an Christian Vennemann und Heiner Kleine-Wechelmann ab.

**Gründung**

In Polen entsteht die Produktions- und Vertriebsgesellschaft DPU.



**1992 Markteinführung**

Vacumobil Kompaktstauber revolutionieren die Werkstätten und wurden seitdem über 10.000 mal verkauft.



**1993 Führung**

Frank Höcker übernimmt die Geschäftsleitung der Höcker Polytechnik GmbH.

## 2000



### 2000 Beteiligung

Mit der BRIKLIS, spol. s r.o. gehört einer der führenden Brikettierpresenhersteller zur Höcker Gruppe.



### 2004 Markteinführung

BrikStar Brikettierpresen erobern den Markt. Weit über 3.000 Pressen wurden bisher verkauft.



### 2005 Markteinführung

Das modulare Multi-Star Filtersystem wird eingeführt und ist seitdem tausendfach im Einsatz.



### 2009 Fertigung

Unser modernes Blechbearbeitungszentrum wird eröffnet.

## 2010



### 2010 Neubau

Bezug des neuen Bürogebäudes in Hilter a.T.W. Selbstverständlich in niedrigerenergetischer Bauweise.



### 2012 Neubau/Jubiläum

Höcker weiht das neue Logistikzentrum ein. 50 Jahre Höcker Polytechnik.



### 2015 Nachhaltigkeit

Das neue Solarkraftwerk auf dem Dach der Fertigung/Logistik erzeugt 2.298.684 kWh bis zum Jahr 2023.



### 2017 Neubau

Eröffnung des neuen Laserzentrums im Werk II.



### 2018 Markteinführung

MultiStar C Kompaktfilteranlage für Luftmengen bis 30.000 m<sup>3</sup>/h.

## 2020



### 2020 Markteinführung

Vacumobile mit IE5 Permanent-Magnet-Motoren der höchsten Effizienzklasse.



### 2022 Neubau

Neues Technikgebäude an der Borgloher Straße 2.



### 2021 Markteinführung

Neuer Mitteldruckentstauber Vacumobil MD160.



### 2022 Jubiläum

60 Jahre Höcker Polytechnik. Große Jubiläumsparty mit 500 Gästen.



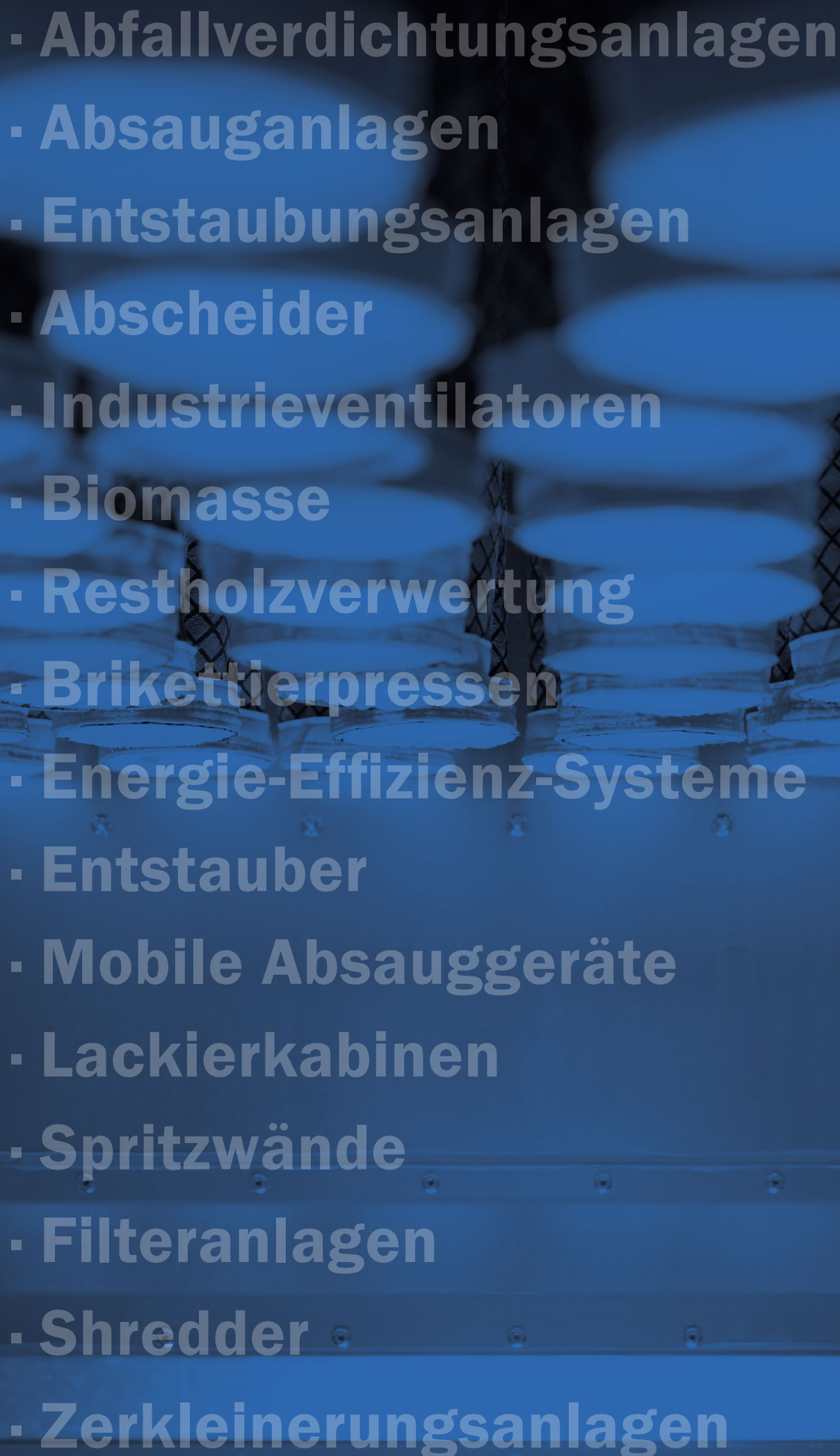
### 2022 Filmarbeiten

Der Film "Wir sind Höcker Polytechnik" wird präsentiert und bietet einen Blick hinter unsere Kulissen.



### 2023 Markteinführung

MultiStar Generation 2023 wird vorgestellt.

- 
- **Abfallverdichtungsanlagen**
  - **Absauganlagen**
  - **Entstaubungsanlagen**
  - **Abscheider**
  - **Industrieventilatoren**
  - **Biomasse**
  - **Restholzverwertung**
  - **Brikettierpressen**
  - **Energie-Effizienz-Systeme**
  - **Entstauber**
  - **Mobile Absauggeräte**
  - **Lackierkabinen**
  - **Spritzwände**
  - **Filteranlagen**
  - **Shredder**
  - **Zerkleinerungsanlagen**

## Unsere Produkte begleiten Sie täglich.

Anlagen von Höcker Polytechnik werden tausendfach weltweit eingesetzt. Unsere Produkte

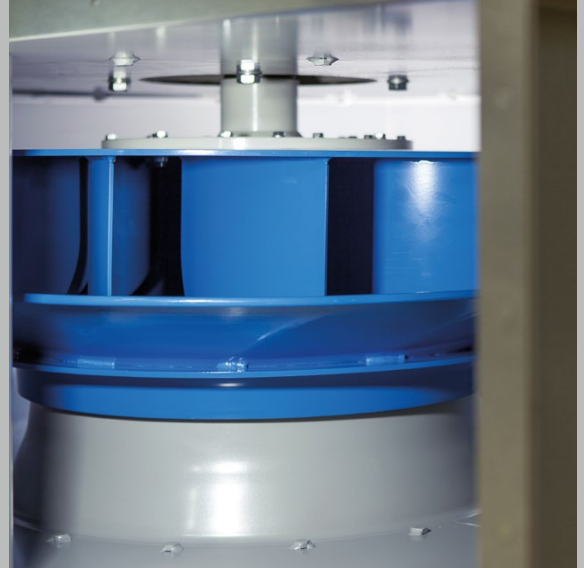
- entstauben Werkstätten und Produktionsanlagen
  - brikettieren Staub und Späne
  - zerkleinern Prozessabfälle
  - transportieren Prozessabfälle
  - optimieren den Lackierbetrieb
  - schaffen optimale Arbeitsbedingungen
- und sorgen mit minimalem Energieeinsatz für maximale Produktivität.

Mit unseren Produkten wurde vermutlich Ihre Küche hergestellt. Womöglich unterstützten wir auch bei der Herstellung einiger Ihrer sonstigen Möbel oder halfen mit unseren Produkten bei der Herstellung Ihrer Fenster.

Bei dem Druck einiger Ihrer Lieblingszeitschriften kommt ziemlich sicher Höcker Polytechnik zum Einsatz, und wenn Sie einen Karton in Händen halten, könnte auch dort etwas von unserer Technik beteiligt gewesen sein.

Und wir sind auch der richtige Ansprechpartner für effizientes Recycling und moderne Lackierkabinentechnik.

Wir sind glücklich, dass wir viele der führenden Unternehmen aus den verschiedensten Branchen zu unseren Kunden zählen dürfen und stehen jedem unserer Kunden engagiert zur Seite.



## Absauganlagen

**Sie produzieren, wir kümmern uns um die Produktionsabfälle.**

Höcker Polytechnik bietet speziell auf moderne Maschinenparks abgestimmte Absauglösungen. Holz- oder Papierstäube, Späne oder sonstige Überbleibsel werden durch unsere Systeme an der Maschine abgesaugt und optional auch sortenrein entsorgt.

So schaffen wir saubere Produktionsstätten, steigern die Produktqualität und Sie profitieren mit Ihren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern von optimalen Arbeitsbedingungen.

## MultiStar Filteranlagen

**Eine universell richtige Filteranlage gibt es nicht, aber es gibt für jedes Einsatzgebiet die optimale MultiStar Filteranlage.**

MultiStar Filteranlagen sind zuverlässige Spezialisten. Sie stellen den Produktionsmaschinen zuverlässig die benötigte Absaugleistung bereit und sind perfekt auf die anfallenden Stäube abgestimmt.

Auch in Ihrer Branche werden MultiStar Anlagen eingesetzt – sie sichern die Produktion und steigern die Produktqualität.

Mit den MultiStar Filteranlagen der Generation 2023 wurde die Konstruktion des Filters vollständig überarbeitet. So können wir die Anforderungen unserer Kunden noch spezifischer umsetzen. Selbstverständlich wurde auch der neue Filtertyp erfolgreich auf Druckstoßfestigkeit geprüft.





## Lackieranlagen

**Chapeau! Perfekt lackiert!**

**Lösungen für jede Betriebsgröße.**

Eines haben alle Höcker Lackierkabinen gemein. Sie werden speziell für den kundenspezifischen Einsatzzweck entworfen und eliminieren den Farbnebel mit maximaler Energieeffizienz.

Das Produktportfolio reicht von kompakten Lackier-/Trockenkabinen für kleinere Werkstätten bis hin zu den XXL-Lackierzentren für den Industrieinsatz. Das Einsatzspektrum unserer Kabinen ist fast unendlich. Vom exklusiven Hochglanzschrank bis hin zu Eisenbahnen und Yachten wird in unseren Lackieranlagen alles lackiert. Unsere Referenzen beeindrucken.





## Vacumobil Entstauber

### Maschinenentstaubung leicht gemacht.

Vacumobile von Höcker Polytechnik werden in Werkstätten und in der Industrie eingesetzt. Dank ihrer flexiblen Anwendungsmöglichkeiten und vieler Ausstattungsvarianten lassen sich unsere Entstauber überall dort positionieren, wo sich der Einsatz einer Großfilteranlage nicht rentiert oder kleinere Lösungen überfordert wären.

Unsere Vacumobile mit dem IE5-Effizienz Powerpack nutzen Permanentmagnetmotoren der höchsten Effizienzklasse IE5 und bieten damit einen Effizienzvorteil bei Luft und Strom von 25%. Ökonomie und Nachhaltigkeit lassen sich so optimal kombinieren.

## PaintStar Spritzwände

### Professionell lackieren.

Die PaintStar Baureihe eröffnet den kostengünstigen Einstieg in die professionelle Farbnebelabsaugung. Vom 120 cm schmalen Spritzstand PaintStar T für die Kleinteillackierung bis hin zu den 600 cm breiten Spritzwänden mit Faltpapierfiltern/Filtermatten oder auch Filterwürfeln vereinfacht die PaintStar Baureihe den Lackierbetrieb in vielen Unternehmen.



## BrikStar

### Brikettierpressen.

Sie sind 1000-fach im Einsatz und haben zig Milliarden Briketts erzeugt – die BrikStar Brikettierpressen. Sie verpressen Staub und Späne aus Holz, Papier und Metall zu leicht lagerbaren Briketts. Schreinereien erzeugen so ihren eigenen Brennstoff und die Metallverarbeitung steigert ihre Recyclingerlöse.



# [Grobes von Feinem trennen]

**Materialabscheider arbeiten im Luftstrom.**

**Den pneumatischen Transport optimieren.  
PMA-Materialabscheider made by Höcker  
Polytechnik.**

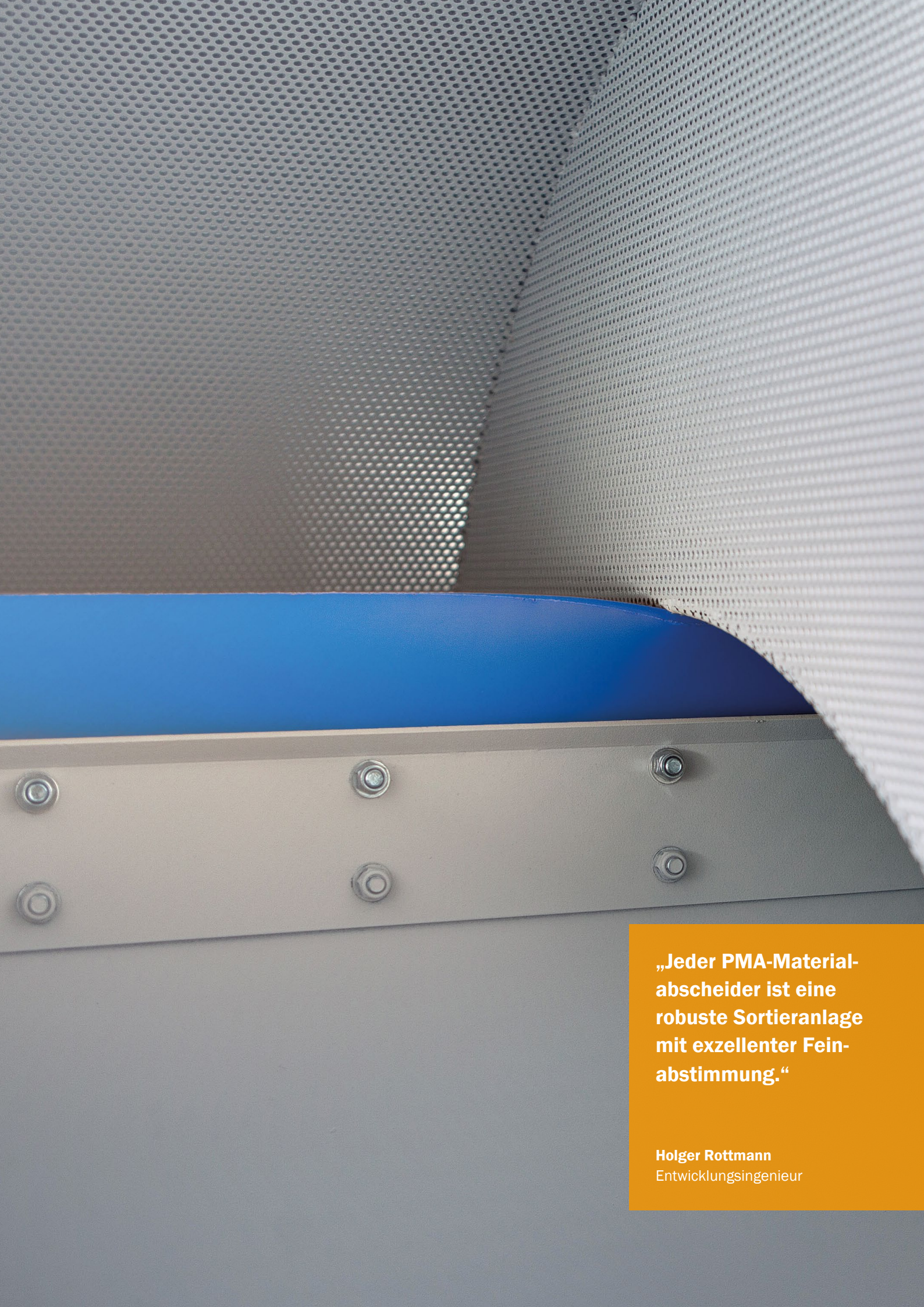
Unsere Technologien entstauben die Produktion und fördern selbstverständlich auch die Abfälle heraus. Ein unverzichtbares Werkzeug für die zuverlässige Prozessabfallentsorgung sind unsere PMA-Materialabscheider.

Höcker Polytechnik hat mit den PMA-Materialabscheidern Maßstäbe gesetzt. Die patentierte Arbeitsweise und eine enorme Bandbreite an Einsatzgebieten machen die PMAs zu hocheffizienten Arbeitern im Vorfeld des Filters.

Der Luftstrom transportiert, der Materialabscheider sortiert. Er sortiert Folienreste, Papier, Pappen, grobes Holz oder Abfälle zuverlässig aus der Zuluft heraus. Der Filter wird entlastet und Entsorgungsprozesse lassen sich automatisieren.



**Mit Materialabscheidern Luftströme von  
75.000 m<sup>3</sup>/h und mehr beherrschen.**



**„Jeder PMA-Material-  
abscheider ist eine  
robuste Sortieranlage  
mit exzellenter Fein-  
abstimmung.“**

**Holger Rottmann**  
Entwicklungsingenieur

# [Perfekt zerfetzen]

Mit Shreddern die Entsorgungsprozesse automatisieren.

## **Klein machen, Großes bewegen. Shredder made by Höcker Polytechnik.**

Prozessabfälle blockieren Lagerraum, die Entsorgung kostet Manpower und sie lassen sich oft nur schwer transportieren. Der Einsatz von Shreddern rentiert sich hier schnell.

Hochleistungsshredder von Höcker Polytechnik sind weltweit in der Druck-, Papier-, Wellpappen-, Faltschachtel- und Holzverarbeitenden Industrie im Einsatz.

Shredder von Höcker Polytechnik zerkleinern automatisiert oder manuell sperrige Bogenwaren, robuste Papphülsen, Stanzabfälle, Greiferränder, Holzleisten und vieles mehr. Das vereinfacht den Transport und die nachfolgenden Recyclingprozesse.

Jeder Shredder von Höcker Polytechnik ist auf sein Anwendungsgebiet spezialisiert und integraler Bestandteil moderner Entsorgungskonzepte.



**Shredder automatisieren die Entsorgung.  
Stationär oder direkt an der Maschine.**



**„100%iger Fokus  
auf Ihre Produktion.  
Ihre Prozessabfälle  
zerkleinern unsere  
Shredder 24/7 und  
automatisiert.“**

**Carsten Holldack**  
Vertriebsleiter Printing, Packaging  
und Recycling

# [Wir sparen Strom]

Mit clever programmierten Anlagensteuerungen den Stromverbrauch um 60 Prozent und mehr reduzieren.

**Niedriger Energieverbrauch bei gleicher Leistung – der Amortisationsturbo. Energieeffizienz made by Höcker Polytechnik.**

Energie sparen und Strom gezielt einsetzen. Für die Höcker Polytechnik GmbH ist der verantwortungsvolle Umgang mit unseren wertvollen Ressourcen selbstverständlich.

Unsere Technikerinnen und Techniker in der Produktkonzeption, in unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung sowie im Anlagenbau entwickeln hocheffiziente Lösungen für unsere Kunden. Das Ergebnis sind Produkte, die Ihnen die benötigte Leistung mit höchstem Wirkungsgrad liefern.

Raffiniert programmierte SPS-Steuerungen, kombiniert mit FU-geregelten Ventilatoren, automatisierten Absperrschiebern und einer Vielzahl weiterer Effizienzkomponenten, machen Höcker Polytechnik Anlagen zu leistungsstarken Energiesparern. Der gesparte Strom und die reduzierten Heizkosten rechnen sich für Sie und die Umwelt.



**Unsere Technologien senken Ihre Energiekosten um bis zu 60 Prozent.**



**„Unsere steuerungs-  
technischen Raffinessen  
zahlen sich für unsere  
Kunden immer aus.“**

**Heiner Kleine-Wechelmann**  
Vertriebsleiter Holz, Kunststoff  
und Metall

# [Wir hören Ihnen zu]

Für den Erfolg eines jeden Projektes ist ergebnisorientierte Kommunikation ausschlaggebend. Von der ersten Minute an.

Richtig geplant, kann eine Höcker Polytechnik Anlage die strategischen Ansprüche Ihres Unternehmens unterstützen. Wir setzen alles daran, dass Sie Ihre Unternehmensstrategie weiter perfektionieren können. Eben daher sind uns die Gespräche mit Ihnen besonders wertvoll und wichtig.

Unsere Projektleiterinnen und Projektleiter sind branchenübergreifende Fachleute. Sie kennen die Produktionsprozesse ihrer Kunden und natürlich auch die Ansprüche an perfekt organisierte Abläufe in den Fertigungen. Das Wichtigste wissen jedoch nur Sie: Ihre Wünsche, Prioritäten und die daraus resultierenden strategischen Entscheidungen. Für Heute. Für Morgen. Und für die Zukunft.

Nur Sie wissen, wohin Sie Ihr Unternehmen führen möchten. Also hören wir Ihnen genau zu, stellen die richtigen Fragen und werden Sie bei Ihrer Weiterentwicklung begleitend unterstützen. Fair und mit all unseren Kompetenzen.



**Nur die offene Kommunikation  
führt zum Erfolg.**





**„Perfekt geplante Anlagen sind eine Teamleistung. Zusammenarbeit schafft unseren Kunden die entscheidenden Wettbewerbsvorteile.“**

**Gerald Weisser**  
Vertriebsleiter Oberflächentechnik

Der perfekte Lackierworkflow: Reinigen. Vorbehandeln. Beschichten. Abdunsten. Trocknen. Qualitätskontrolle. Logistik. Höcker Polytechnik analysiert, kommuniziert, plant und realisiert die für Ihre Produkte und auf Ihre Anforderungen abgestimmte Komplettlösung.

# [100% Schaltschrankbau]

**Energieverbrauch reduzieren und Produktivität steigern.  
Die Steuerung ermöglicht es Ihnen!**

Sie sorgen dafür, dass all das, was passiert, nicht einfach nur so passiert, sondern mit Verstand und als Folge eines Ereignisses – unsere Steuerungen und Schaltschränke!

Unsere Elektrotechnik bildet die komplexen Abläufe einer jeden Höcker Anlage in der SPS, mit modernen Steuerungskomponenten im Schaltschrank und auch mittels Netzwerk- oder Cloudanbindung ab.

So wie die Programmierung, lebt auch unser Schaltschrankbau vom Know-how der Mitarbeitenden. Hier wurde und wird viel ins Wissen investiert, Erfahrungen werden ausgebaut und auch die Technik ist optimal.

Für die Magie in unseren Schaltschränken sorgen der konsequente Einsatz hochwertiger Markenprodukte, die Schaltschrankbearbeitung mit unserer 4-Achs-Fräsmaschine, die Umsetzung der UL 508a/CSA 22.2 Normen für den nordamerikanischen Markt und natürlich die jahrzehntelange Erfahrung unserer Planung und SPS-Programmierung.



**Top geplant, verkabelt und  
leicht zu bedienen.**

# [Nachhaltig handeln]

**Umwelt, Mensch und Zukunft sind für uns keine Phrasen.  
Es ist in unserer DNA.**

Innovationsfreudig unterstützen wir seit 1962 unsere Kundinnen und Kunden. Seitdem engagiert sich die Höcker Geschäftsführung mit allen Mitarbeitenden für mehr Nachhaltigkeit im Arbeitsalltag.

Nachhaltig leben und arbeiten bedeutet für uns möglichst bei lokalen Lieferanten einzukaufen, Ressourcen zu schonen, Müll zu vermeiden und aktiv die Umwelt zu schützen.

Auch das Menschliche gehört für uns zur gelebten Nachhaltigkeit. Wir setzen uns als Unternehmen für zukunftsorientierte, gesunde und faire Arbeitsplätze ein. Darüber hinaus fördern wir durch Fort- und Weiterbildungsprogramme die Stärken unserer Mitarbeitenden.

Die beste Energie ist und bleibt die nicht genutzte. Unsere Bürogebäude sind Niedrig-Energie-Häuser. Wir bauen seit 2015 unseren Solarpark immer weiter aus, kaufen generell nur Ökostrom zu und verbrauchen nur Gas mit CO<sub>2</sub>-Kompensation.

Wir sind vor Ort aktiv. Wir unterstützen lokale Vereine und Organisationen. Auch das ist gelebte Nachhaltigkeit.



**Der Anteil unseres selbsterzeugten Stroms steigt von Jahr zu Jahr.**

# Jeder ein Profi – zusammen ein Topteam.

250 Mitarbeitende sorgen am Höcker Polytechnik Hauptsitz in Hilter a.T.W. und bei unseren Kunden für reibungslose Projektabläufe. Sie kennen unsere Produkte aus dem Effeff und sie sind Branchenkenner.

Wir stehen mit all unserer Kompetenz und Innovationskraft engagiert an Ihrer Seite. Versprochen!

## Entwicklung und Konstruktion

Mit Profitools wie Solid Edge entwerfen wir Produkte, die Ihnen einen spürbaren Mehrwert schaffen. Präzise und funktionell.



„Zu sehen, wie unsere Konstruktionen in der Fertigung umgesetzt werden, macht immer wieder Freude.“

**Tim Krämer**  
Konstrukteur

## Service

Wir sind für Sie da. Gerne, aus Überzeugung und insbesondere auch nach der Inbetriebnahme.



„Für den Erfolg der Projekte ist eine sehr gute Auftragsabwicklung wichtig.“

**Jana Wittenbrink**  
Projektassistentin

## Projektbearbeitung

Eine Ansprechpartnerin oder ein Ansprechpartner begleitet Sie während aller Phasen Ihres Projektes.



„Wir sind für unsere Kundinnen und Kunden da. Schnell und unkompliziert.“

**Assha Möller**  
Exportabwicklung

## Montage und Service

Bei Montage- und Serviceeinsätzen sind wir optimal vorbereitet und setzen komplexe Installationen reibungslos um. Unsere Montageteams sind die Profis vor Ort und unsere Elektrotechnik unterstützt Sie per Fernwartung.



**„Wir eröffnen Ihnen durch intuitiv bedienbare Oberflächen einen unkomplizierten Zugang zur Steuerung.“**

**Dimitri Feil**  
Elektrotechniker



**„Wir optimieren unsere Prozesse kontinuierlich weiter und steigern so unsere Produktqualität.“**

**Nico Thomas**  
Qualitätsmanager

## Qualitätsmanagement

Natürlich ist Höcker Polytechnik gemäß ISO 9001 zertifiziert. Wir arbeiten täglich an unseren Prozessen, werden kontinuierlich besser und setzen die Anforderungen der ISO Zertifizierung konsequent um.

## Fertigung und Logistik

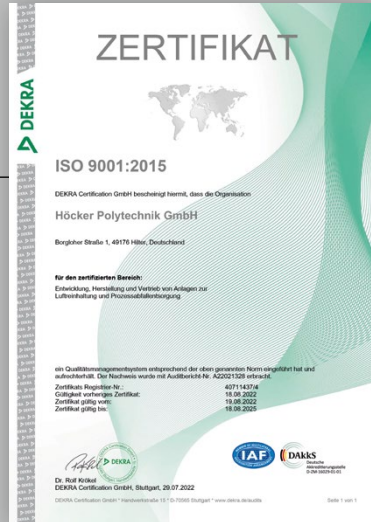
Jedes unserer Produkte muss erstklassig sein. Wir sind handwerklich versiert und erfahren, unser Maschinenpark ist modern und unsere Logistikprozesse sind optimiert. Wir setzen unsere Qualitätsansprüche kompromisslos um.

**„Termintreue und Produktqualität sind für uns selbstverständlich.“**

**Achim Kinzig**  
Meister in der Produktion



## Qualitätsmanagement



Zertifikat  
Nr. **HM 220165**  
vom 05.10.2022



### DGUV Test - Zertifikat

Name und Anschrift des Zertifikatsinhabers (Auftraggeber): Höcker Polytechnik GmbH, Böglinger Straße 1, 49176 Hiltor

Produktbezeichnung: **Entstauber**

Typ: **Vacuumt MD 160-6.5**

Prüfungslage: **GS-HM-02 2021-09 Entstauber (Hiltor) mit einem Normverbrauch von <math>0,900 \text{ kWh}</math>**

Zugehöriger Prüfbericht: **HO 321005-02 vom 12.08.2022**

Weitere Angaben: Bestimmungsgemäße Verwendung: Entsaugen, Fördern und Abscheiden von Holzstaub und -spänen an einzelnen oder mehreren Staubquellen. Bemerkung: Die in der Bestimmungsgemäße Verwendung beschriebene Option der Online-Abrechnung ist nicht Teil des Prüfobjektes. Hinweis: Dem DGUV Test-Zertifikat muss der Vermerk „J1 3, Reaktionsgrad 3,1 eignet sich eingetragenen (Hiltor)“ angefügt werden.

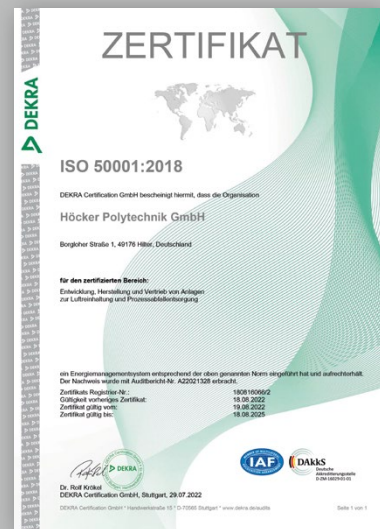
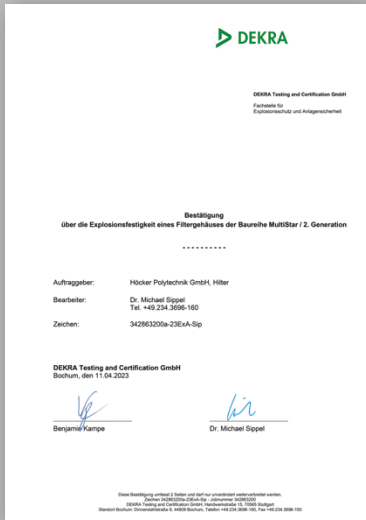
Das geprüfte Baumuster entspricht der oben angegebenen Prüfgrundlage. Das Zertifikatsinhaber ist berechtigt, das unten abgedruckte DGUV Test-Zertifikat an den mit dem geprüften Baumuster übereinstimmenden Produkten selbst zuleifern und diesen Zertifikat entsprechend der Berechtigung zur Anbringung des DGUV Test-Zertifikats anzufügen.

Wird über die Gültigkeit, eine Gültigkeitsverlängerung und andere Bedingungen regelt die Prüf- und Zertifizierungsstelle.

DEKRA Testing and Certification GmbH, Fachstelle für Explosionsschutz und Anlagensicherheit, Hiltorstraße 1, 49176 Hiltor, D-49176 Hiltor, Tel. +49 234 3696-100, Fax +49 234 3696-100

## DGUV getestete Produkte

## Ex geprüfte Produkte



## Energiemanagement

# Natürlich zertifiziert!

## Qualität, Energiemanagement, Sicherheit.

Zertifikate sind eine feine Sache. Wir freuen uns, dass wir sie haben, und wir erfüllen deren Auflagen täglich mit Engagement und Einsatz.

Letztendlich zeigen all diese Zertifikate aber nur eines – mit Ihrer Entscheidung für eine Höcker-Lösung können Sie sicher sein, die bestmögliche Qualität bei maximaler Sicherheit zu bekommen.

### Qualitätsmanagement gemäß ISO 9001

Wir beherrschen die Prozesse in unserem Unternehmen und perfektionieren sie immer weiter. Seit 2011 arbeiten wir gemäß den ISO 9001 Richtlinien.

### Qualitätssicherheit

Die Qualität unserer Produkte wird regelmäßig überprüft und optimiert.

### Energiemanagement

Im Jahr 2016 wurde unser Energiemanagementsystem gemäß ISO 50001 zertifiziert. Natürlich profitieren auch unsere Kunden von unseren durchdachten Steuerungslösungen.

### DGUV geprüfte Produkte

Unsere Entstauber sind durchgängig DGUV geprüft und lassen sich problemlos in Arbeitsbereichen positionieren (Reststaubgehalt  $<0,1 \text{ mg/m}^3$ ).

### Ex geschützte Produkte

Die Druckstoßfestigkeit unserer MultiStar Filteranlagen, Vacumobil Entstauber und Zellenradschleusen wurde amtlich geprüft und bestätigt.

### EW90 – erprobter Brandschutz

Auch die Beständigkeit im Brandfall wurde bei unseren MultiStar Filteranlagen, Zellenradschleusen und Rückstoßklappen erfolgreich getestet.

Noch Fragen? Sprechen Sie uns an. Wir helfen Ihnen gerne weiter.



**EW90 Brandschutz**



**Höcker Polytechnik GmbH**  
**Borgloher Straße 1**  
**49176 Hilter a.T.W.**  
**Deutschland**

**Telefon: +49 (0)5409 405-0**  
**E-Mail: [info@hpt.net](mailto:info@hpt.net)**



**[www.hoecker-polytechnik.de](http://www.hoecker-polytechnik.de)**

**HÖCKER<sup>®</sup>**  
**POLYTECHNIK**

**Always one idea ahead**