



PMA Materialabscheider

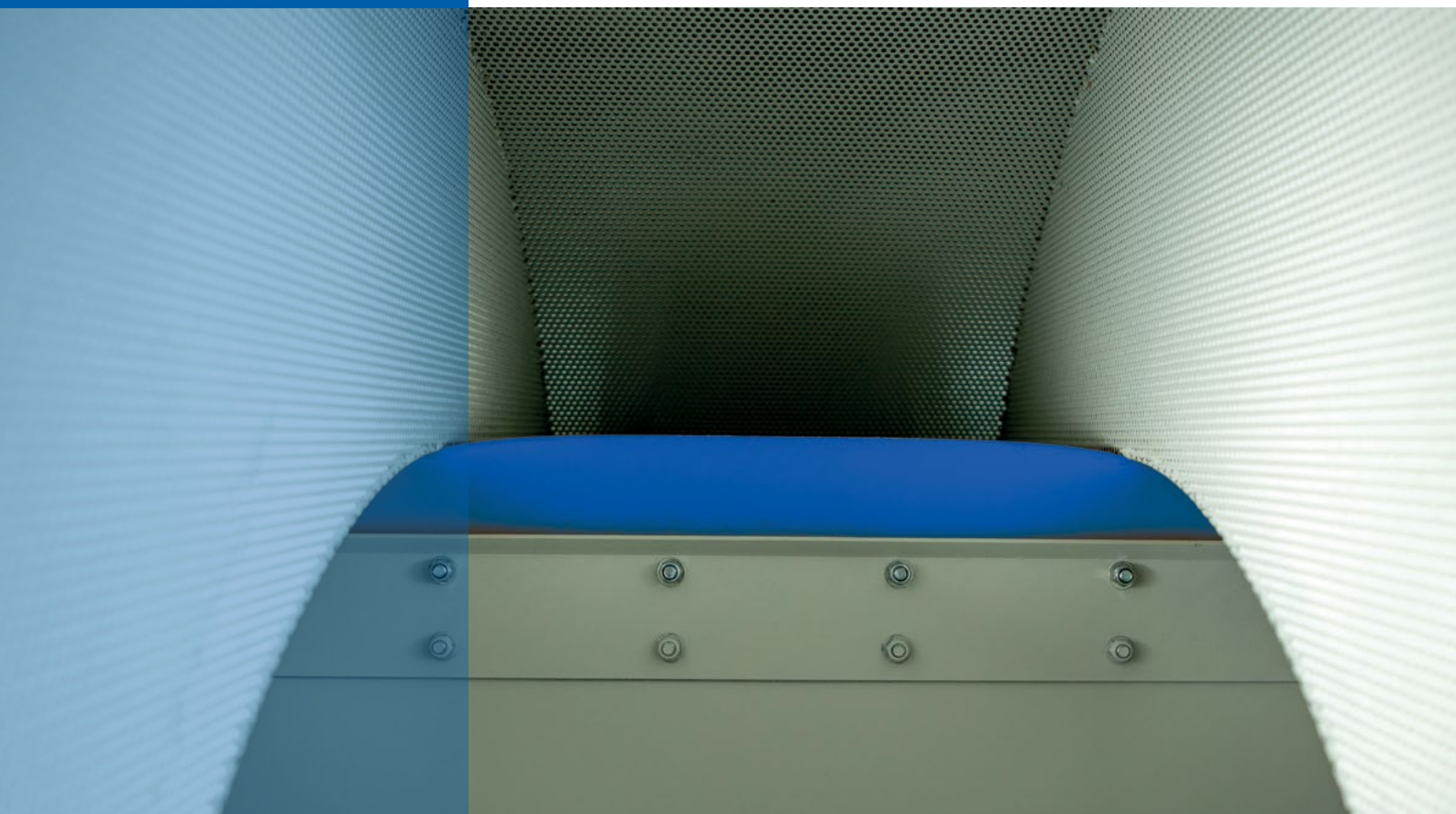
Typ:
Pappe/Papier (PMA/-U)
Folien (PMA-F)

HÖCKER®
POLYTECHNIK

Always one idea ahead

**Grobes
von Feinem
trennen.**

PMA-Materialabscheider made by Höcker Polytechnik



Unsere Technologien entstauben die Produktion und fördern selbstverständlich auch die Abfälle heraus. Ein unverzichtbares Werkzeug für die zuverlässige Prozessabfallentsorgung sind unsere PMA-Materialabscheider.

Höcker Polytechnik hat mit ihren PMA-Materialabscheidern Maßstäbe gesetzt. Die patentierte Arbeitsweise und eine enorme Bandbreite an Einsatzgebieten machen die PMAs zu hocheffizienten Arbeitstieren im Vorfeld des Filters.

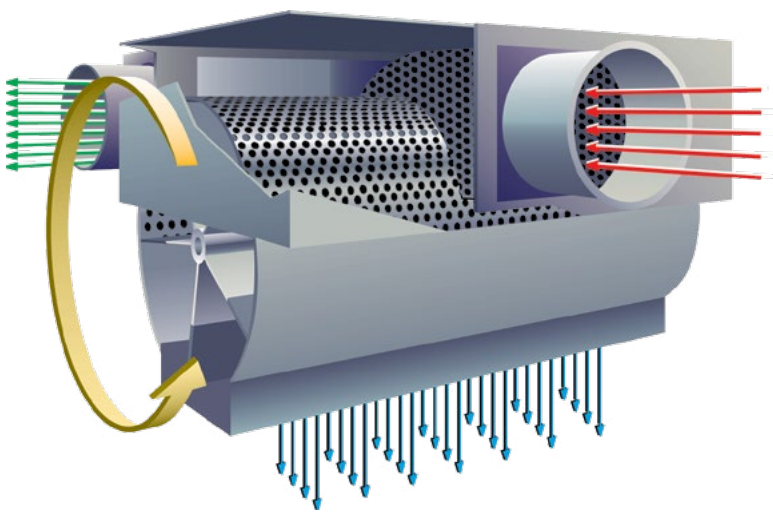
Der Luftstrom transportiert, der Materialabscheider sortiert. Er sortiert Papier, Pappen, Folienreste, grobes Holz oder Abfälle zuverlässig aus der Zuluft heraus. Der Filter wird entlastet, und Entsorgungsprozesse lassen sich effizient automatisieren.

PMA-Materialabscheider

Die Arbeitstiere mit ausgereifter Technik

Materialabscheider PMA-U von Höcker Polytechnik dienen der Vorabscheidung von groben Papier- und Pappabfällen. Durch verschiedene Baugrößen und -formen sind sie die maßgeschneiderte Lösung für die Beschickung von Pressen, Containern und Abfallbehältern aller Art und Fabrikate. Spezielle Versionen für die Folienabscheidung (PMA-F) oder für Abfallmaterialien (PMA-R) sind außerdem lieferbar.

Die PMA-Materialabscheider weisen einzigartige Konstruktionsmerkmale auf. Beispielsweise die permanente Selbstreinigung der modifizierten Zellenradschleuse mit dem Effekt eines außerordentlich sicheren und kontinuierlichen Betriebs bei minimalem Energiebedarf.



Der PMA-Materialabscheider weist einzigartige Konstruktionsmerkmale auf: Beispielsweise die permanente Selbstreinigung der modifizierten Zellenradschleuse.

Materialabscheider für jedes Einsatzgebiet

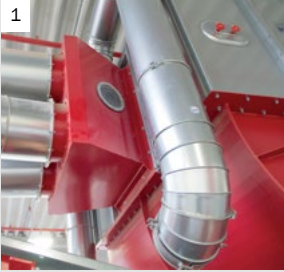
Das Lieferprogramm umfasst bei PMA-U und PMA-F je sechs Baugrößen, die mit den verschiedensten Ein- und Ausblasvorrichtungen ausgerüstet werden können. So kann der Höcker Polytechnik PMA-Materialabscheider dem jeweiligen Einsatzzweck und der Luftmenge angepasst werden. Die Kombination mit Höcker Polytechnik Komponenten für pneumatischen Transport und Filtration ist jederzeit möglich. Besonders der Einsatz mit unseren Hochleistungsventilatoren macht aus der Abfallentsorgung eine Energiesparanlage.

Immer auf dem neuesten Stand

Materialabscheider von Höcker Polytechnik sind unterdruckfest und berücksichtigen die Anforderungen moderner Entsorgungskonzepte und lassen sich problemlos in die unterschiedlichsten Anlagekonzepte einbinden. Ihre Fragen zu Ihrer speziellen Aufgabenstellung beantworten wir Ihnen gerne. Rufen Sie uns an.

Vorteile auf einen Blick

- Über 2500x weltweit im Einsatz
- Zuverlässiger, kontinuierlicher Betrieb
- Minimaler Leistungsbedarf
- Hoher Luft- und Materialdurchsatz
- Beliebige Aufstellung nachgeschalteter Filteranlagen
- Drucklose Materialaustragung
- Kompakte Bauform und niedrige Bauhöhe
- Einfache Zugänglichkeit bei Revisionsarbeiten
- Beschickung horizontal oder vertikal
- Im Unterdruckbetrieb einsetzbar, d. h. besonders Energie sparend



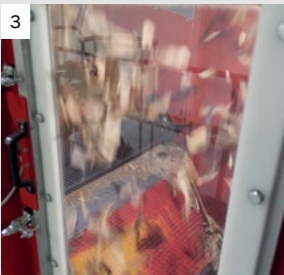
Zuführung

des an den Stanzen, Shreddern und Produktionsmaschinen abgesaugten Staub/Abfallgemisches.



Sortierung

des Staub/Abfallgemisches durch den PMA-Materialabscheider.



Pappreste

werden durch die Zellenradschleuse separiert und dem Recyclingprozess zugeführt.



Stäube

werden im Unterdruckverfahren am PMA-Materialabscheider abgesaugt und der MultiStar Filteranlage gefiltert.

Materialabscheider im Praxiseinsatz

Hier im Einsatz in einer der modernsten Wellpappenproduktionen Europas.



Für Papier, Pappe und Wellpappe

Materialabscheider Typ: PMA-U

Dort wo Produktionsabfälle aus Papier oder Pappe im großen Stil automatisiert recycelt werden, übernimmt der PMA-U Materialentscheider den entscheidenden Job im Vorfeld des Filters.

Grobes Material wird aus dem Luftstrom entfernt und dem Recycling zugeführt und um die Papierstäube kümmert sich die Filteranlage.

Der PMA-U Materialabscheider schafft so nicht nur geordnete Verhältnisse im Recyclingbereich, auch die Staubbelastung im Entsorgungsraum wird merklich reduziert. Das sorgt für eine professionelle, saubere und auch gesündere Arbeitsumgebung.

Bewältigen Sie Luftströme von 8.000 bis 75.000 m³/h und wählen Sie aus sechs Varianten, ausrüstbar mit einer Vielzahl von Ein- und Ausblasvorrichtungen für individuelle Kunden- bzw. Platzverhältnisse. Der PMA-U Materialabscheider kann für jeden Praxisfall und für beliebig große Luftmengen individuell angepasst werden. Die Kombination des Materialabscheiders mit Transport- und Filtrationskomponenten ist jederzeit möglich.



Einsatzgebiete

- Wellpappenproduktion
- Papierherstellung
- Faltkartonherstellung
- Verpackungsherstellung
- Druckereien
- Buchbindereien
- Recycling
- überall dort wo Produktionsabfälle aus Papier / Pappe / Wellpappe in die Entsorgungsprozesse eingebunden werden sollen

Modellübersicht / Technische Daten

Typ	Vol.-Strom (m ³ /h)	Antrieb (kW)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
PMA-U 80/ 8/0,75	9.000	0,75	510	980	980	980
PMA-U 95/12/0,75	18.000	0,75	740	1.390	1.120	1.380
PMA-U 120/12/1,50	25.000	1,50	930	1.390	1.390	1.700
PMA-U 120/19/3,00	35.000	3,00	1.420	2.110	1.390	1.700
PMA-U 160/19/3,00	50.000	3,00	1.950	2.110	1.720	2.100
PMA-U 200/25/4,00	75.000	4,00	3.480	2.800	2.300	2.330



Für Folien und PVC-Verpackungen Materialabscheider Typ: PMA-F

Mit den PMA-F Materialabscheidern fördern und verarbeiten Sie zuverlässig Beschnittreste von Folien, Folienverpackungen oder Kunststoffverpackungen. Die PMA-F Materialabscheider sind speziell für solche Recyclingprozesse konzipiert und konstruiert.

Die robusten und reißfesten Folien sind eine besondere Herausforderung für den Trennprozeß. Der PMA-F Materialabscheider beherrscht das Materialhandling von Folienverpackungen und werden weltweit von Verpackungsherstellern und Konsumgüterproduzenten eingesetzt.

Folienabfälle lassen sich so zuverlässig pneumatisch fördern und auch die abschließenden Recyclingprozesse werden mit dem PMA-F Materialabscheider erheblich vereinfacht.

Bewältigen Sie Luftströme von 8.000 bis 75.000 m³/h und wählen Sie aus sechs Varianten, ausrüstbar mit einer Vielzahl von Ein- und Ausblasvorrichtungen für individuelle Kunden- bzw. Platzverhältnisse. Der PMA-F Materialabscheider kann für jeden Praxisfall und für beliebig große Luftmengen individuell angepasst werden. Die Kombination des Materialabscheiders mit Transport- und Filtrationskomponenten ist jederzeit möglich.

Einsatzgebiete

- Folienproduktion
- Verpackungsherstellung
- Konsumgüterindustrie
- Packaging Services
- Recyclinganlagen
- Alle Unternehmen die Folien verarbeiten und Beschnittabfälle in automatisierte Entsorgungsprozesse eingebunden werden sollen



Modellübersicht / Technische Daten

Typ	Vol.-Strom (m ³ /h)	Antrieb (kW)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
PMA-F 80/ 8/0,75	9.000	0,75	510	980	980	980
PMA-F 95/12/0,75	18.000	0,75	740	1.390	1.120	1.380
PMA-F 120/12/1,50	25.000	1,50	930	1.390	1.390	1.700
PMA-F 120/19/3,00	35.000	3,00	1.420	2.110	1.390	1.700
PMA-F 160/19/3,00	50.000	3,00	1.950	2.110	1.720	2.100
PMA-F 200/25/4,00	75.000	4,00	3.480	2.800	2.300	2.330

Höcker Polytechnik Materialabscheider optimieren industrielle Entsorgungsprozesse



PMA-U Materialabscheider in der Faltschachtelherstellung.



PMA-U Materialabscheider als inhouse-Lösung in der Wellpappenfertigung.

Vier PMA-U Materialabscheider trennen die Produktionsabfälle sortenrein.



**Sortentrennung
leicht gemacht.**



HÖCKER POLYTECHNIK GmbH
Borgloher Straße 1
49176 Hilter a.T.W.
Deutschland

fon +49 (0)5409 405 0
mail info@hpt.net



www.hoecker-polytechnik.de

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK

Always one idea ahead

Copyright Höcker Polytechnik GmbH • Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten • 2017/06 - 91100301 • 20170607_PMA_Materialabscheider_ML.indd

